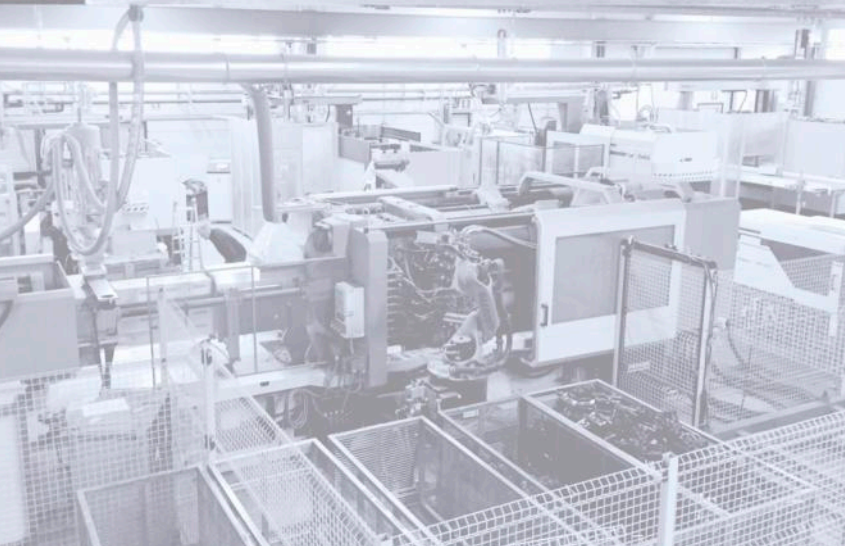
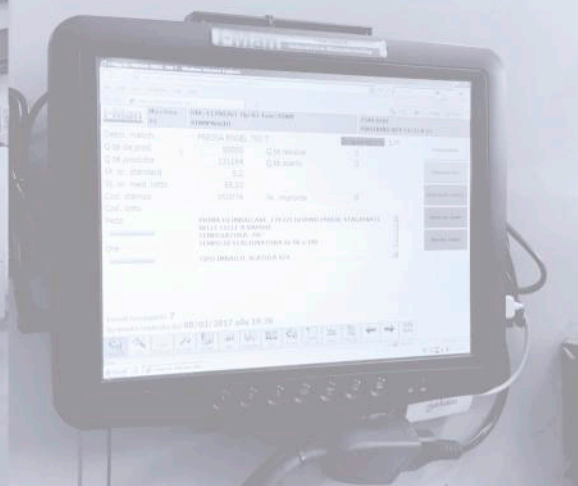




Lavorazione e Stampaggio Plastica



Identità

La storia della GelliPlast ha origine nel 1978, in località Castellina Scalo nel Comune di Monteriggioni (SI). Il fondatore Ferdinando Gelli iniziò la propria attività individuale di stampaggio materie plastiche nel settore calzaturiero, oggi, dopo oltre quaranta anni di presenza sul mercato, GelliPlast si pone come leader nel settore dello stampaggio di componentistica impiegata nelle industrie che operano nel campo ferroviario, dell'alimentazione dell'illuminotecnica e in quello dell'alta tecnologia in genere.

La Sede produttiva, sita a San Casciano Val di Pesa (FI) si avvale di uno stabilimento di circa 3000 mq, con annesso piazzale che permette con facilità le attività di logistica. Presso la vecchia Sede di Castellina Scalo sono locati circa 1100 mq di materie prime e prodotti finiti. Questi magazzini, che sono collegati allo stabilimento mediante navetta, con la loro disponibilità permettono il massimo di flessibilità nei confronti delle richieste dei Clienti.



40

anni di esperienza

>4.000 mq

sede produttiva e magazzini

25

numero personale impiegato



4.0

sistema industria

UNI EN ISO 9001 UNI EN 9100

sistemi di gestione qualità applicati

FMEA

analisi di processo e costi

D.lgs 231/2001

responsabilità amministrativa aziendale

Profilo Organizzativo

L'alto contenuto tecnologico delle macchine di processo e il Sistema Informatico integrale, rendono possibile l'applicazione dei criteri "Industria 4.0" permettendo all'organizzazione dell'Azienda il completo e istantaneo controllo di tutte le fasi del ciclo industriale ed inoltre la completa tracciabilità della materia prima e dei prodotti. Questo metodo di gestione permette altresì l'analisi dell'FMEA di processo e dei relativi costi.

Il modello organizzativo attuato dalla GelliPlast si avvale della certificazione in conformità alle normative UNI EN ISO 9001 ed EN 9100.

Gli obiettivi e i risultati dell'Azienda sono resi evidenti da un piano industriale strategico triennale e da un piano annuale per la gestione degli obiettivi d'esercizio.



Produzione

Gli impianti a marchio ENGEL, ARBURG, OIMA, HAITIAN e BATTENFELD - tecnologicamente avanzati e di ultima generazione, sono solo alcuni investimenti realizzati e dedicati al reparto produttivo di elevata automazione, le presse, tutte alimentate da un impianto centralizzato sono complete di robot cartesiani per la movimentazione dei prodotti stampati.

Attualmente GelliPlast dispone di presse ad iniezione con tonnellaggio a partire da 65 fino a 900t affiancate da nastri trasportatori i quali concludono il ciclo di produzione movimentando i prodotti verso l'imballo.

Il reparto è inoltre fornito di un innovativo e grande impianto di deumidificazione che è generalmente utilizzato per articoli in poliammide al fine di migliorare le caratteristiche meccaniche ed estetiche dei prodotti. L'azienda è in grado di produrre articoli che necessitano di attività di assemblaggio, pertanto dispone di attrezzature per questo tipo di lavorazioni.

Completa il reparto di produzione una linea di elevata automazione tramite l'utilizzo del robot antropomorfo KUKA, e di un centro di taglio laser dedicato a specifiche lavorazioni con alti standard qualitativi. Gli sfridi e gli scarti, delle lavorazioni, sono gestiti con processi di recupero immediato oppure smaltiti con riferimento alle vigenti leggi, con incarico di smaltimento o riutilizzo ad aziende qualificate.



TAGLIO LASER - realizzazione di complesse geometrie con risultati di precisione qualitativamente elevati



MORETTO FLOWMATIK DRYNG SYSTEM



Robot antropomorfo KUKA

22

presse

65 ÷ 900t

tonnellaggio presse

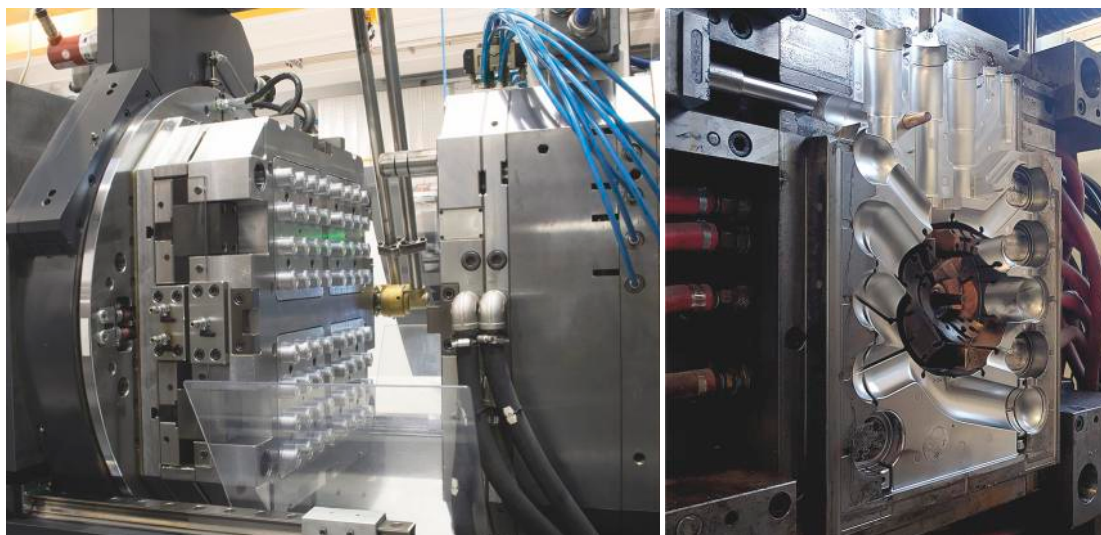
E-Dart / Kistler

sistemi di controllo qualità stampaggio/iniezione

Progettazione e realizzazione stampi

L'Organizzazione GelliPlast si prende l'impegno di fornire al Cliente la realizzazione degli stampi.

In questa attività sono coinvolte le competenze interne, rappresentate dall'Ingegneria GelliPlast con il supporto di Fornitori qualificati, sia per quanto concerne lo sviluppo delle informazioni che per quanto concerne la costruzione degli stampi.



Ingegneria

L'Ufficio Tecnico esegue le attività di:

- Valutazione e dello sviluppo delle informazioni tecniche fornite dal Cliente.
- Definizione delle informazioni e di quelle necessarie alla gestione dei progetti; con particolare riferimento ai progetti dedicati alla realizzazione degli stampi.
- Emissione della documentazione di processo inclusa la documentazione inerente la pianificazione delle attività come i "cicli di lavoro".
- Qualifica dei processi e le prove di controllo della conformità dei prodotti.

Per l'esecuzione delle attività di prove e controlli, sulla materia prima e sul prodotto, l'Ufficio Tecnico si avvale di strumentazione di alto profilo tecnologico che permettono l'esecuzione delle seguenti attività:

- Controlli dimensionali con strumento per misurazioni coordinate.
- Prove di resilienza.
- Prove di fluidità.
- Prove di carico (flessione, compressione e rottura).
- Prova delle ceneri.
- Prova assorbimento acqua.
- Punto di fusione.





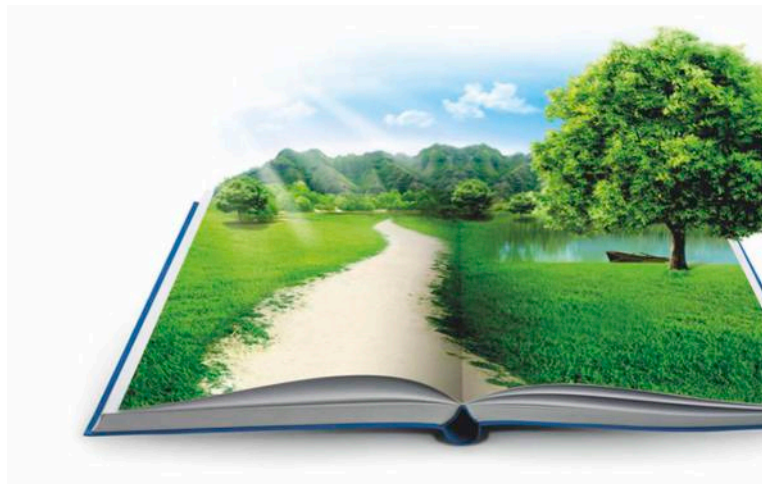
Mercati

La GelliPlast opera sul mercato nazionale ed internazionale e la sua presenza può essere riscontrata in Paesi europei ed extra europei.

Settori di applicazione

- Aerospaziale.
- Automobilistico.
- Infrastrutture e trasporti.
- Illuminotecnica.
- Alimentare.
- Energie rinnovabili.





Materie Prime

Attualmente il mercato delle materie prime, in particolare tecno-polimeri, offre valide alternative eco-compatibili in sostituzione ai materiali standard. A tal fine, GelliPlast è attenta e aggiornata nelle scelte e nel proporre ai propri Clienti soluzioni mirate alla tutela dell'ambiente.



UNI EN ISO 9001 - ed. 2015
(cert. N°. 50 100 12326 – Rev. 01)

UNI EN 9100 - ed. 2018
(cert. N°. 50 100 12720)



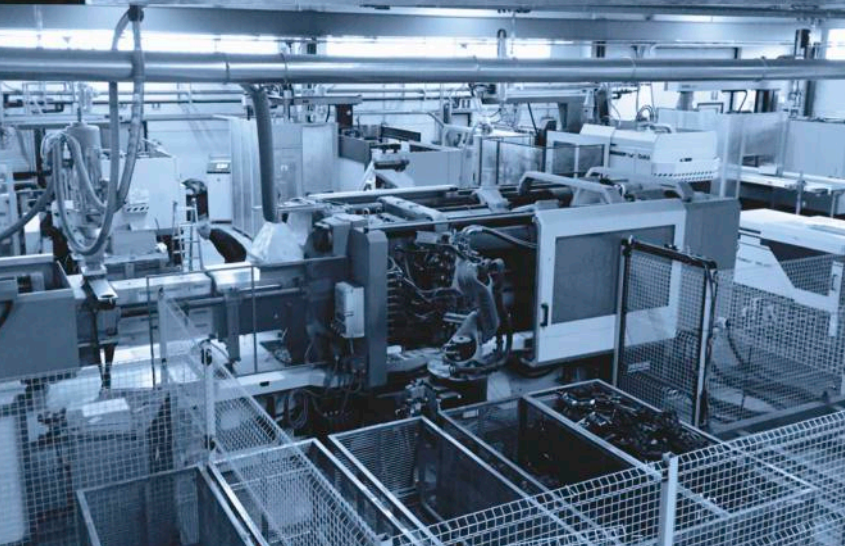
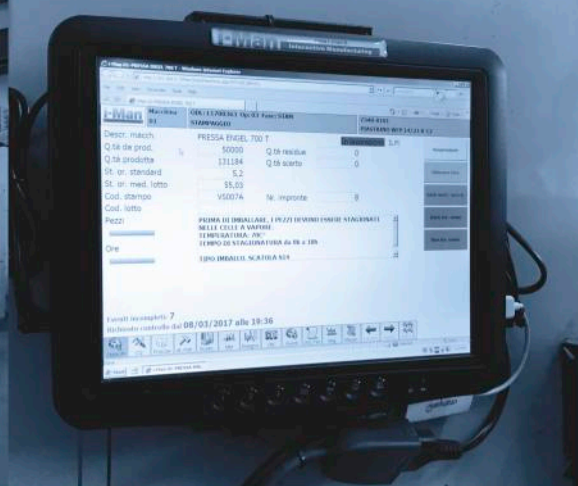
Qualifiche e Certificazioni

GelliPlast applica i Sistemi di Gestione per la Qualità conformi alle normative:

UNI EN ISO 9001 e EN 9100, nelle edizioni correnti.

Oltre alla qualifica interna, i processi della GelliPlast sono soggetti alla qualifica dei Clienti più importanti, tra questi: RFI; INFRABEL; PANDROL; RFI.

Dal mese di maggio 2018, GelliPlast applica integralmente il D.Lgs 231 del 2001, che fissa i requisiti di legge inerenti le responsabilità amministrative dell'Azienda.







Lavorazione e Stampaggio Plastica

GelliPlast S.r.l.

Sede Legale: ● Via dell'industria 13
53032 Castellina Scalo (SI)

Sede Operativa e Amministrativa: ● Via Etruria (Loc. Ponterotto) 50026
S. Casciano Val di Pesa (FI)
Tel. +39.055.8290020
Fax +39.055.820065
Partita IVA 00820500528
Iscr. Trib. n. 8644 - R.E.A. 93601
Cap. Soc. € 338.000,00 i.v.

Web : ● <http://www.gelliplast.com>
e-mail: info@gelliplast.com

Social: ●

